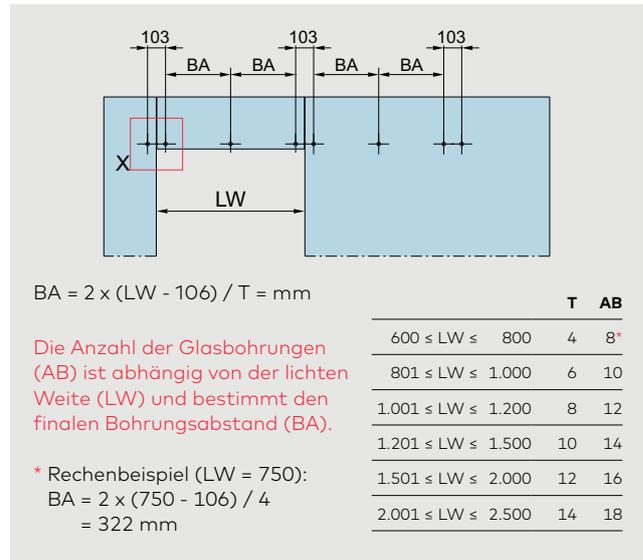
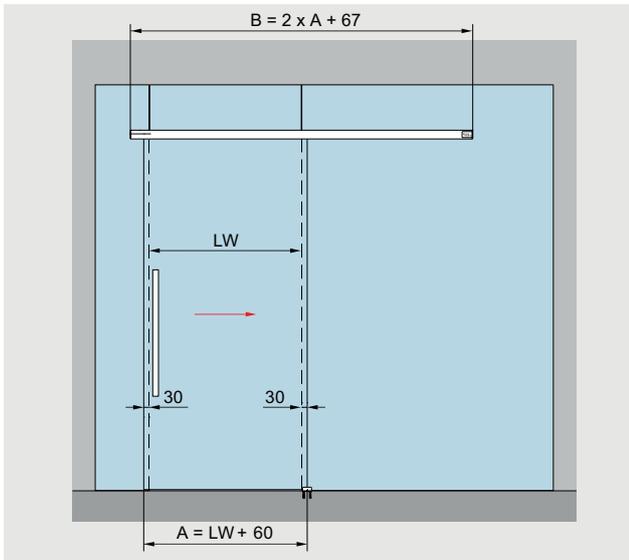
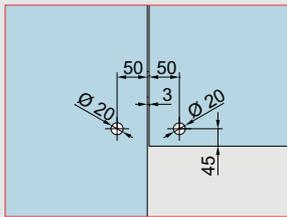


# Typendarstellung Montage an Glas



## Glasbearbeitung



Detail X

## Produktbeschreibung

Für einflügelige Anlagen

### Max. Türflügelgewicht

80 kg, 150 kg

### Bestimmung der Glashöhe:

GH = LH + 22 mm, max. 3.000 mm

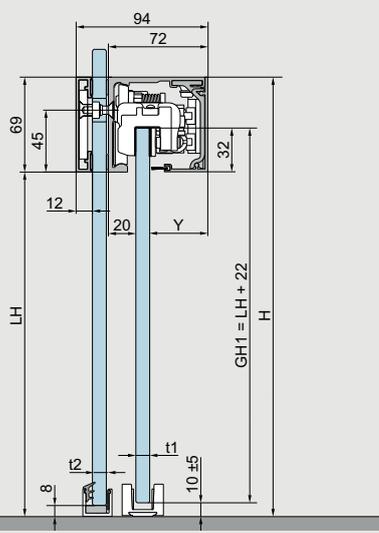
### Bestimmung der Glasbreite:

A = LW + 60 mm  
 min. 810 mm für Premium XL 80,  
 min. 1.020 mm für Premium XL 150  
 max. 2.500 mm

## Glasdicke

8 – 13,5 mm

## Montage an Glas



## Produktbeschreibung

XL 80

XL 150

Um eine korrekt ausgerichtete Montage der Laufschiene zu gewährleisten, müssen die Festteile sicher installiert sein.

### MUTO Premium

min. Glasbreite ohne DORMOTION	660 mm	660 mm
min. lichte Weite ohne DORMOTION	1.270 mm	1.270 mm
min. Glasbreite mit DORMOTION	810 mm	1.020 mm
min. lichte Weite mit DORMOTION	750 mm	960 mm
max. Glasbreite	2.500 mm	2.500 mm
max. lichte Weite	2.440 mm	2.440 mm

A = Glasbreite  
 AB = Anzahl Glasbohrungen  
 B = Laufschiene Länge  
 BA = Bohrungsabstand

H = Gesamthöhe  
 LH = lichte Höhe  
 LW = lichte Weite  
 GH1 = Glashöhe Schiebetür

T = Anzahl Glasbohrungen Abstand bestimmt durch BA  
 t1 = Glasdicke Schiebetür (8 – 13,5 mm)  
 t2 = Glasdicke Festteile (10 – 19 mm)  
 Y = 72 mm – 20 mm – t1