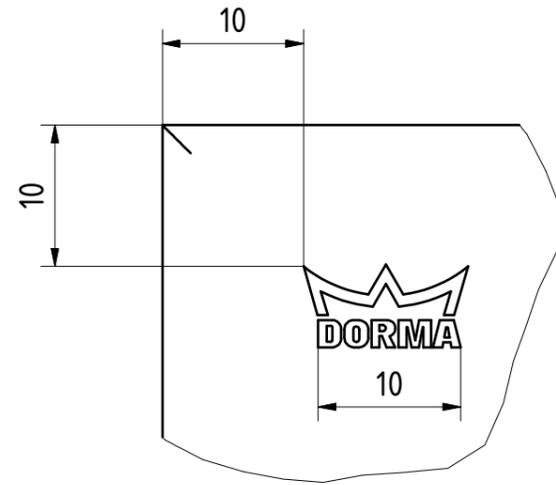
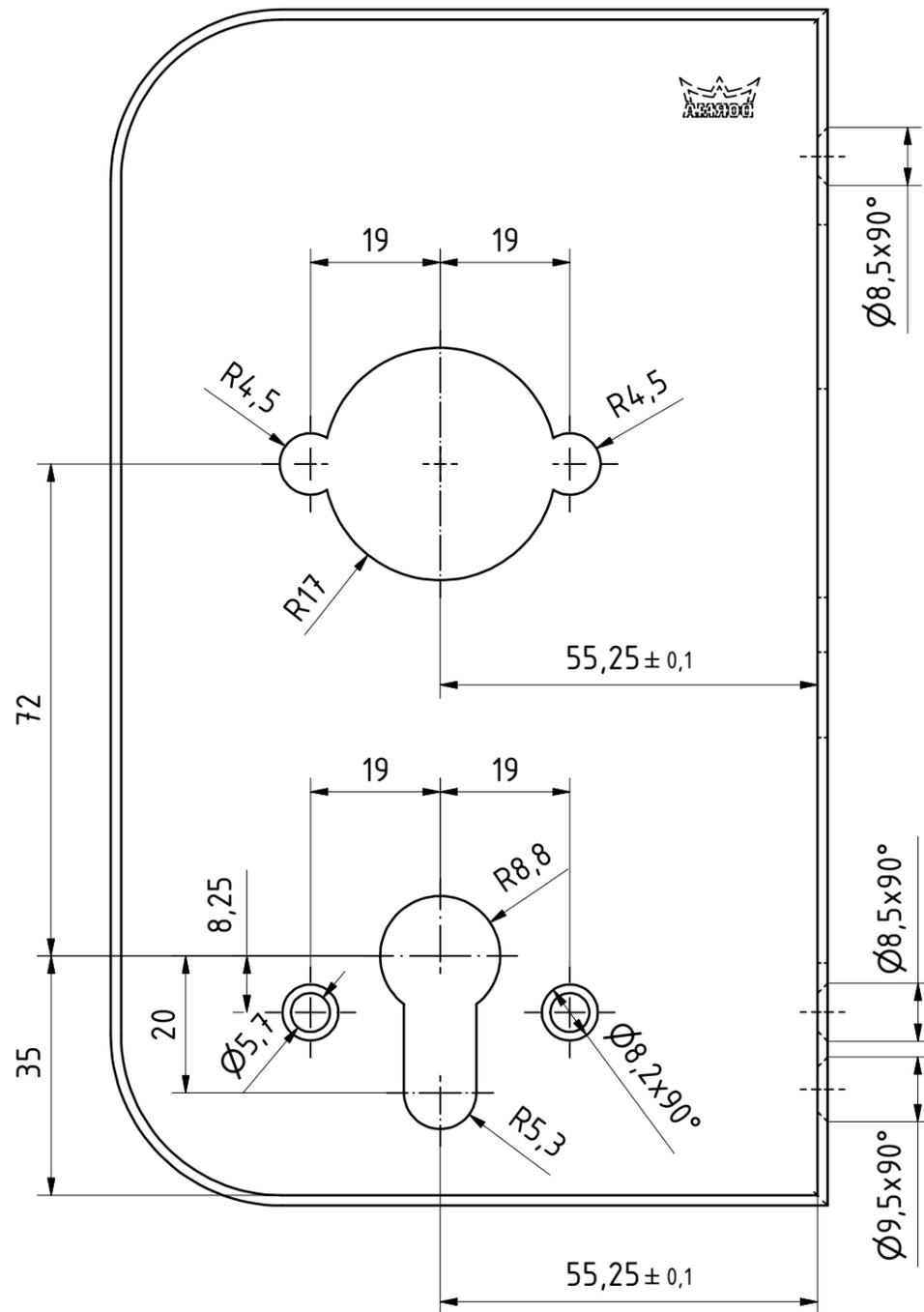
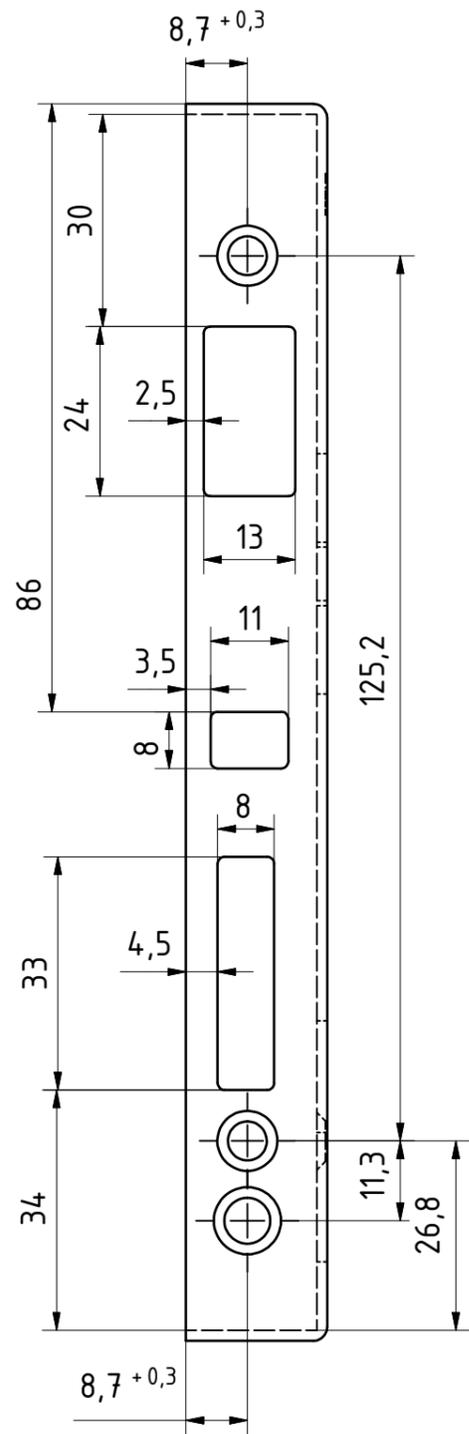
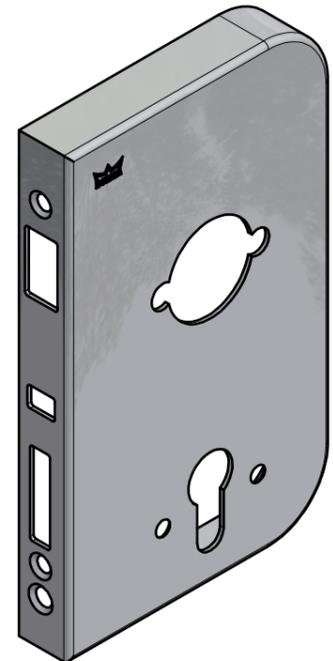


Detail Kappe 05.251



Logo nach fertiger Oberfläche



unbemaßte Radien R1

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Aender.-Nr.	Datum	Name	Toleranzen fuer Laengenmasse ohne einzelne Toleranzeintragung nach ISO 2768 Teil 1										
011349	11.05.2016	herthho	Genauigkeitsgrad	von 0,5 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000			
			mittel	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2			
			Toleranzen fuer Winkelmasse ohne einzelne Toleranzeintragung nach ISO 2768 Teil 1										
			Genauigkeitsgrad	bis 10mm	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400					
			mittel	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'					
			Toleranzen fuer Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung nach ISO 2768 Teil 2, Tol.-Kl. K						Passungen	Groesstmass	Kleinstmass		
			Konstruktion	H.Herth	14.04.2016	Werkstoff					Gewicht	0,103 kg	CADsys Inventor
			Gezeichnet	H.Herth	14.04.2016	Aluminium					Projekt Nr.	Format A3	
			Geprueft								Produktstatus	Serie	
			Freigabe								gefertigt aus:	81112700140	
			Massstab	SVP Schloß PZ mit Rosette neue Generation							Teile Nr.		
			1:1	Kappe, rund, hoch, rechts							81113700240		
<small>\\Daten\Serienteile-Freigabe\8-11\81113700240.idw</small>													